

ANGIELSKIE NOŻYCE ALIGATOROWE Seria GLOBAL Modele 4000/5000/6000



Całkowicie osłonięte, bezpieczne i certyfikowane CE nożyce JMC seria GLOBAL.

SOLIDNA OSŁONA


Chociaż konstrukcja każdego nożyc JMC uwzględnia bezpieczeństwo operatora, to nożyce GLOBAL poszły krok dalej w tym zakresie. Mocna metalowa osłona zamyka ruchome części maszyny i ostrza tnące. Osłona posiada okienko z pleksi do obserwacji cięcia. Nożyce serii GLOBAL 5000 i 6000 mają automatyczne stemple przytrzymujące materiał podczas cięcia. Dodatkową opcją bezpieczeństwa są mocne gumowe kurtyny, chroniące operatora przed odskakującymi kawałkami metalu.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Nacisk na bezpieczeństwo obsługi idzie w parze z wydajnością urządzenia. Siła cięcia jest w zakresie 90-120 ton, co umożliwia cięcie stali o średnicy do 63 mm. Konstrukcja zbudowana jest z wysokiej jakości elementów i z mocną osłoną. Pozwala to na bezpieczną, wieloletnią i niezawodną eksploatację.

WYBÓR MODELU

Nożyce GLOBAL występują w 3 modelach 4000, 5000, 6000, różniących się długością ostrzy tnących, co pozwala na dobór takiej opcji, która najbardziej pasuje do rodzaju obrabianego materiału.

| DANE TECHNICZNE | 4000 GLOBAL | 5000 GLOBAL | 6000 GLOBAL |
|---|---|---|---|
| Wymiary maszyny Dł.xSzer.xWys. | 1625 x 910 x 1400 mm | 1700 x 1000 x 1552 mm | 1800 x 1000 x 1522 mm |
| Długość ostrza | 407 mm | 508 mm | 608 mm |
| Rozwarcie końców ostrzy | 225 mm | 258 mm | 302 mm |
| Wysokość poziomego cięcia | 936 mm | 978 mm | 978 mm |
| Waga z olejem | 990 kg | 1360 kg | 1410 kg |
| Pojemność zbiornika | 200 l | 280 l | 280 l |
| Poziom hałasu | 75 +/- 3 dBA | 80 +/- 3 dBA | 80 +/- 3 dBA |
| Sterowanie cięcia | Pojedyncze-Powtarzalne | Pojedyncze-Powtarzalne | Pojedyncze-Powtarzalne |
| Zasilanie elektryczne | 32A, prąd 3-fazowy, 380-415 V, 50 Hz | 32A, prąd 3-fazowy, 380-415 V, 50 Hz | 32A, prąd 3-fazowy, 380-415 V, 50 Hz |
| Moc silnika | 7,5 kW / 10 KM | 7,5 kW / 10 KM | 7,5 kW / 10 KM |
| Obroty silnika | 1450 obr./min. | 1450 obr./min. | 1450 obr./min. |
| Ciśnienie układu hydraulicznego | 214 bar | 241 bar | 241 bar |
| Siła cięcia | 90 Ton max | 120 Ton max | 120 Ton max |
| Szybkość cięcia przy pełnym rozwarciu | 11 cięć / min. | 15 cięć / min. | 15 cięć / min. |
| Szybkość cięcia przy rozwarciu 2/5 | 28 cięć / min. | 45 cięć / min. | 45 cięć / min. |
| Zdolność cięcia | Stal nieutwardzona | Stal nieutwardzona | Stal nieutwardzona |
| Pręty okrągłe  | Ø 56 mm | Ø 63 mm | Ø 63 mm |
| Pręty kwadrat  | 45 mm | 50 mm | 50 mm |