

ANGIELSKA PACZKARKA DO METALI NIEŻELAZNYCH I ŻELAZNYCH Model 5025 SB



Z 29 sekundowym cyklem pracy, paczkarka 5025 SB jest najszybszą maszyną w tej klasie.

WSZECHSTRONNOŚĆ

Ostrza tnące na 3 krawędziach komory ładowania oraz na klapie górnej umożliwiają odcinanie ponadgabarytowych wystających z komory elementów metalowych, a tym samym radykalnie przyspieszają załadunek złomu.

SIŁA

Linia maszyn 5025 SB jest produkowana z przeznaczeniem wieloletniego użytkowania. Pierwsza maszyna sprzed 20 lat nadal pracuje. Ściany komory są wykonane z grubej stali. Hydraulika posiada filtrację oleju oraz zawory przeciążeniowe eliminujące przeciążenia i uszkodzenia układu. Tłoczyska cylindrów są chromowane, co zapewnia ich żywotność i przedłuża trwałość uszczelnień.

OPŁACALNOŚĆ

Prosta jednostka napędzająca układ hydrauliczny pobiera tylko 11 kW, co oznacza bardzo niskie koszty eksploatacji. Dwie sprzężone pompy hydrauliczne zębate mają dużą tolerancję zanieczyszczenia oleju. Wyjątkową szybkość zapewnia maszynie hydrauliczny układ regeneracji.

SOLIDNOŚĆ

Wszystkie cechy paczkarki JMC model 5025SB powodują, że jest ona taną, solidną i wydajną maszyną, przewyższającą inne prasy oferowane na rynku.

DANE TECHNICZNE

Wymiary maszyny Dł.xSzer.xWys.	3080 x 1550 x 1960 mm
Wysokość załadunku	860 mm
Rozmiar otwartej komory	1016 x 507 mm
Rozmiar paczki	507 x 254 mm x zmienna
Waga z olejem	4720 kg
Pojemność zbiornika hydraul.	300 l
Poziom hałasu	74 +/- 3 dBA
Moc silnika	11 kW
Zasilanie elektryczne	32A, prąd 3-fazowy, 380-415V, 50 Hz
Obroty silnika	960 rpm
Ciśnienie układu hydraulicznego	115 bar
Max. siła zgniotu	50 Ton
Max. siła pokrywy tnącej	48 Ton
Sterowanie	Ręczne