

## ANGIELSKA PACZKARKA DO METALI NIEŻELAZNYCH I ŻELAZNYCH Model MANTIS



**Paczkarka MANTIS jest jedyną w swojej klasie półautomatyczną maszyną prasującą i sortującą metale żelazne i nieżelazne, obsługiwana przez 1 operatora.**

### **ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ**

10 lat temu fachowcy z branży metali nieżelaznych zwrócili się do JMC z prośbą o dostawę prostej w obsłudze i wysokowydajnej maszyny mogącej paczkować materiał. Dodatkowo postawili wymagania zwiększenia szybkości zgniatania, zdolności sortowania materiału wewnątrz maszyny oraz obustronnego załadunku materiału do przeróbki. Wynikiem tego opracowano półautomatyczną paczkarkę MANTIS z urządzeniem sortującym, która stała się i jest nadal przodującą w swojej klasie maszyną, wybieraną bardzo często przez firmy chcące usprawnić swój biznes i poprawić jego opłacalność.

### **SZYBKOŚĆ + ŁATWA OBSŁUGA**

Podczas pracy maszyny, metal może być sortowany na przyległym do niej stole separacyjnym i następnie zesuwany do komory zgniotu. Wówczas operator włącza cykl pracy paczkarki z wiszącego ramienia sterującego. Materiał dłuższy niż komora zasypowa jest cięty górną klapą tnącą a jego nadmiar pozostaje na stole do następnego cyklu zgniotu. Cykl automatyczny uruchamia się po opuszczeniu górnej klapy, a operator może w tym czasie sortować materiał do kolejnego cyklu. Spaczkowany metal jest automatycznie wypychany na rolki wyjściowe, a klapa górna otwiera się do następnego cyklu.

### **TRWAŁOŚĆ**

Paczkarki JMC są projektowane do długoletniej pracy. To samo dotyczy modelu MANTIS. Posiada on komorę wyłożoną stalą manganową, odwracalne ostrza tnące, filtry hydrauliczne ze wskaźnikami zanieczyszczenia, duże filtry olejowe ssące, stożkowe łożyska z brązu dla wszystkich cylindrów, gniazda łożysk ze smarowaniem i wymienne wyłożenia metalowe przegrody wypychu paczek. Tłoczyska cylindrów są chromowane a ich gniazda mają regulację, co zapewnia ich żywotność i przedłuża trwałość uszczelnień. Zawór zwrotny układu chroni przed utratą oleju i opadnięciem górnej klapy w razie jakiegokolwiek awarii np. gdy przecięty zostanie wąż olejowy. Wyłączniki awaryjne są na maszynie i na panelu sterującym.

### *DANE TECHNICZNE*

Wymiary maszyny Dł.xSzer.xWys.	4007 x 2130 x 2330 mm
Rozmiar komory Dł.xSzer.xWys.	1220 x 500 x 380 mm
Rozmiar paczki	500 x 250 mm x zmienna
Waga z olejem	6000 kg
Rodzaj oleju hydr.	ISO 46
Moc silnika	11 kW
Max siła zgniotu podłużn.	80 Ton
Max siła pokrywy tnącej	123 Ton
Czas cyklu bez obciążenia	45 sek.
<i>ŚREDNI PRZERÓB MATERIAŁU</i>	
Druty z Cu	2 Tony/godz.
Chłodnice z Cu	1,5 – 2 Ton/godz.
Płyty litowe drukarskie	1,5 Tony/godz.
Rury i rurki hydraulic. z Cu	1 – 1,5 Ton/godz.
Arkusze rolowane z Al	1 Tona/godz.