

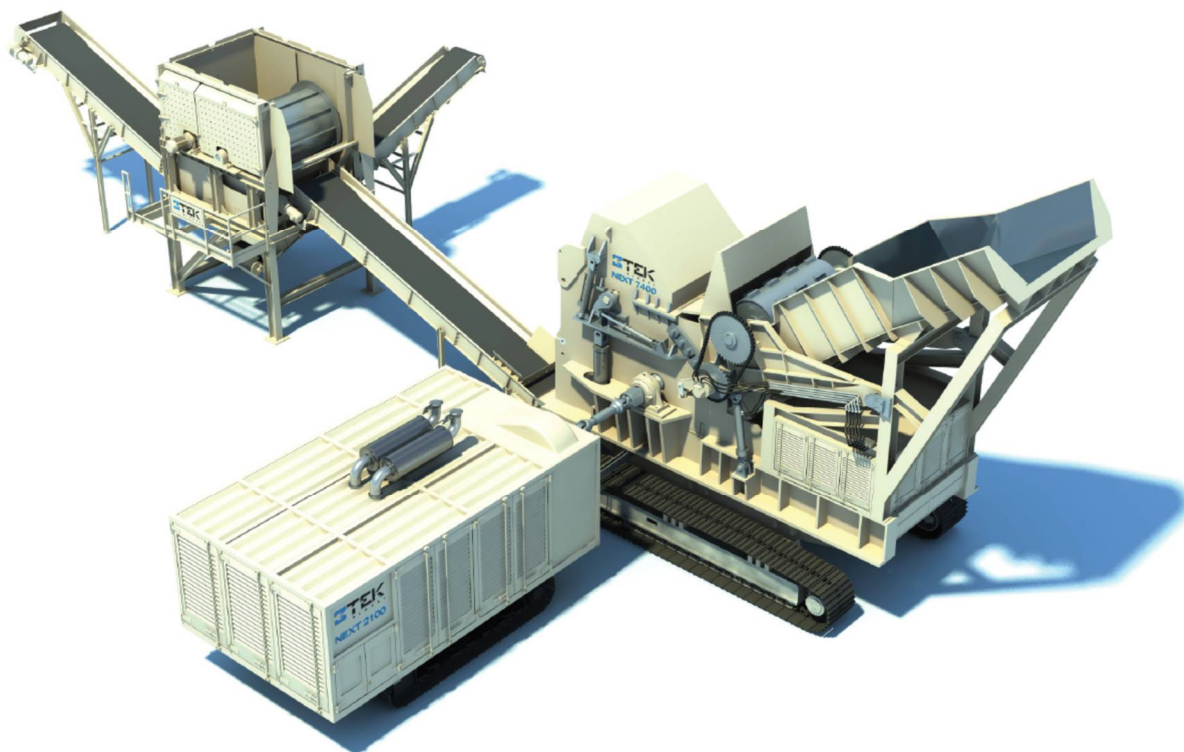
3TEK
GLOBAL

ALPHA 7400★2100



STRZĘPIARKI MŁOTKOWE 3TEK

**NOWA DEFINICJA
ROZDRABNIANIA MOBILNEGO**



STRZEPIARKA MOBILNA ALPHA 7400★2100

PODSTAWOWE CECHY STRZEPIARKI

- Konstrukcja wirnika/rotora z dyskami
- Szerokość od ściany bocznej do ściany: 2500 mm
- Grubość ścianki strzepiarki: 50,8 mm
- Grubość okładziny ścierniej: 76,2 do 127 mm
- Zsuwnia na załadunku: 40 stopni, 7.31 m długości
- Układ dwóch rolek podających złom: ze zmienną prędkością 0-14 obr./min.
- Silnik CAT 4.4L certyfikowany Tier 4 zapewniający moc dla funkcji hydraulicznych i mobilność

SPECYFIKACJA WIRNIKA/ROTORA

- Prędkość obrotu wirnika: 750 obr./min. zapewniając prędkość młotków 256 km/godz.
- Średnica zewnętrzna wahlowego młotka: 1880 mm
- Smarowanie łożyska: recyrkulacja w kąpeli olejowej

MŁOTKI

- Waga młotka: 130 kg
- Materiał: odlew manganowy
- Ilość: 10 do 16
- Konfiguracja: zmienna według wymagań Klienta

INNE ODLEWY STRZEPIARKI: RUSZT, KOWADŁA

- Kowadło: konstrukcja trzyczęściowej śruby
- Kłapa wyrzutu: 914,4 mm wys. otwierana do wewnątrz
- Ściana tylna: grubość 190,5 mm, odwracalna
- Kłapa wyrzutu i tylna ściana: kątowe otwarcie rusztu

UKŁAD ZAŁADUNKU

- Rampa/pochylnia: kąt 40 stopni, długość 7,3 m, wysokość załadunku 9,1 m;

UKŁAD PODWÓJNYCH ROLEK PODAJĄCYCH

- Prędkość rolki ładującej: zmienna, 0-14 obr./min
- Napęd hydrauliczny: dwa silniki hydrauliczne napędzane pompą tłoczkową z zamkniętym obiegiem

ROLKI PODAJĄCE:

- Górna: śred. bębna 1067 mm, śred. zewn. zęba 1219 mm

UKŁAD ZAŁADUNKU cd

- Dolna: śred. bębna 812,8 mm, śred. zewn. zęba 965,2 mm
- Konstrukcja: ze stali 25,4 mm walcowanej z 76,2 mm
- Zęby odporne na ścieranie (AR) wspierane przez wytrzymałe łożyska kołnierzowe

PODWOZIE GAŚNIENICOWE

- Rozmiar: klasa 385
- Napęd gaśnic: zapewniany przez silnik CAT 4.4L

SILNIK POMOCNICZY

- Producent: CAT 4.4L Tier 4 certyfikowany diesel
- Moc silnika: 145 KM przy 1900 obr./min.
- Zbiornik paliwa: zbiornik 95 l
- Zużycie paliwa przy nominalnej produkcji: 114 l/godz.
- Silnik pracuje, aby napędzać funkcje gaśnic i wyłącznie w celach konserwacyjnych

WIBRATOR POD MŁYNEM

- Platforma wibracyjna zbiera przetworzony złom ze młyna
- Solidna konstrukcja
- Wymiary: 1880 mm szer., 4623 mm dł., waga: 7.257 kg
- Zasilany hydraulicznie przy 900 cyklach/min.

PLATFORMA ŚCIAGACZA SWORZNI

- W standardzie z wejściem schodowym
- Siłownik hydraul. zamontowany na platformie roboczej

UKŁAD STEROWANIA

- Układ sterowania z głównym wyświetlaczem posiada wielokolorowy moduł graficzny z czytelnym wyświetlaczem
- Przemysłowa platforma sterowania Allen Bradley dla strzepiarek i modułu zasilania i informacji diagnostycznych
- W pełni funkcjonalny automat. układ kontroli załadunku zaprojektowany w celu maksymalizacji produkcji z analizą danych wejściowych dotyczących wydajności maszyny z wielu źródeł
- Podłączona skrzynka sterownicza

MOBILNA STRZĘPIARKA MŁOTKOWA ALPHA 7400★2100

WYDAJNOŚĆ	36,4 ton / godzinę wydajności wyjściowej żelaza
GĘSTOŚĆ ZŁOMU WYJŚCIOWEGO	1,2-1,3 t/m ³
KOSZT OPERACYJNY / TON	Mniej niż 20 USD / tonę

DANE OPERACYJNE

	Moduł strzępiarki 7400	Moduł napędowy 2100
WAGA	186.430 kg	36.292 kg
DŁUGOŚĆ	10,57 m	7,13 m
SZEROKOŚĆ	4,88 m	4,75 m
WYSOKOŚĆ	8,89 m	4,10 m
WYSOKOŚĆ ZAŁADUNKU	9,1 m	nd
ZUŻYCIE PALIWA PRZY MOCY ZNAMIONOWEJ	nd	265 l/godz.

MODUŁ NAPĘDOWY 2100

SILNIK ROBOCZY

- Producent: Caterpillar zgodność z certyfikatem Tier
- Model: 3516, 78 litrów
- Moc silnika: 2100 KM przy 1750 obr./min.
- Konfiguracja silnika: cylinder V16, turbosprężarka i chłodnica końcowa
- Wlot: Cztery (4) suche filtry powietrza Donaldson z elementami zabezpieczającymi i wstępnym oczyszcz.
- Chłodzenie: chłodnica ze składanym rdzeniem HD z wentylatorem napędzanym mechanicznie
- Zbiornik paliwa: 568 l. Zbiornik dzienny wraz z pompą i łącznik pływakowy do podłączenia do zewnętrznego zbiornika paliwa
- Zużycie paliwa przy produkcji znamion.: 265 l/godz

UKŁAD NAPĘDOWY

- Zmiennik momentu obrot. ze zinteg. sprzęgłem
- Reduktor prędkości: dwa ciężkie, stalowe koła pasowe o średnicy 20" i 48" z 20 paskami 8V redukujących prędkość z 1750 obr./min silnika diesla do 720 obr./min wirnika strzępiarki. Wały napędowe są specjalnie dobrane do obsługi obciążenia udarem i wysokim momentem obrotowym wymaganym podczas operacji rozdrabniania. Jest to jednostka kołnierzowa z przegubami uniwersalnymi na każdym końcu i wielowypustem złącza ślizgowego zamontowanym w ciężkiej konstrukcji rurowej.
- Wał napędowy: wzmocniony z przegubami typu U i kołnierzami na obu końcach

PODWOZIE GAŚNIENICOWE

- Klasa wielkości: 320
- Moc gaśnic: zapewniona przez silnik CAT 3516

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

SEPARATOR BĘBNOWY ŻELAZA I NIEFERROMAGNETYKÓW

- Dostępne zespoły z pojedyn. i podwójnym magnesem

UKŁAD WTRYSKU PIANKI

- Redukuje pył przetwarzanego materiału i inne emisje, jednocześnie redukując odpływ wody

UKŁAD WTRYSKU WODY

- Podobnie jak powyżej, również do kontroli zapylenia

PRZENOŚNIK PODAJĄCY

- Samodzielny pas stalowy o długości 7,3 m, wykorzystujący komponenty CAT D4 ze stałą konstrukcją wsporczą. To urządzenie współpracuje z rampą podającą o nachyleniu 40 stopni umożliwiając załadunek strzępiarki na niższej wysokości i przy wyższych stałych prędkościach podawania.

ZŁĄCZE DO ZDALNEJ DIAGNOSTYKI I DANYCH WYDAJNOŚCI

- Dostępne miesięczne dane dotyczące wydajności i raporty serwisowe

UKŁAD SEPARACJI MATERIAŁÓW NIEŻELAZNYCH

- Oferujemy pełną gamę rozwiązań separacji, które pasują do naszej strzępiarki. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji.

PLACE ZŁOMOWE ROŚNIJCIE W GÓRĘ!



UKŁAD SEPARACYJNY 3TEK

POJEDYNCZY MAGNES BĘBNOWY DO SEPARACJI MATERIAŁÓW ŻELAZNYCH I NIEŻELAZNYCH

- Magnes bębna i wytrzymała podstawa: średnica 1219 mm, stały magnes o biegunach przemiennych o szerokości 1524 mm dla lepszej separacji
- Przenośnik do rozładunku materiału 1524 mm szer. i 7,6 m dł. z rolką szczytową ze stali nierdzewnej do bezpośredniego podawania do magnesu bębnowego
- Przenośnik strzępów żelaznych: 914 mm szer. i 15,2 m dł.
- Przenośnik mater. nieżelaznych: szer. 914 mm i dł. 7,6 m
- Separator nadtaśmowy: do odzyskiwania żelaza nie wychwyconego przez bęben. Rodzaj napędu: elektryczny

STACJA RĘCZNEJ SELEKCJI ŻELAZA I PRZENOŚNIK DO SKŁADOWANIA:

- Platforma do selekcji czteroosobowa z przenośnikiem do miedzi i zbierania (usuwania) odpadów
- Solidna konstrukcja nośna
- Przenośnik składowania żelaza: 914 mm szer. i 21,3 m dł.
- Rodzaj napędu: elektryczny

PODWÓJNA LINIA SEPARACJI MATERIAŁÓW NIEŻELAZNYCH ZORBA: ODZYSK 95%+ZORBA

- Instalacja odzysku 3TEK ZORBA jest przeznaczona do przetwarzania odprowadzanego ASR z procesu separacji magnesów i odzyskaj wysokiej jakości produktu ZORBA, głównie aluminium z cynkiem, miedzią i mosiądzem w małym rozmiarze (38 mm) i średniej wielkości (38-89 mm).
- Użyte technologie ZORBA firmy 3TEK do separacji i odzyskiwania metali:
 - Przesiewacz dyskowy EcoStar skonfigurowany dla 3 rozmiarów: poniżej 38 mm, 38-89 mm i >89 mm
 - Separator wirowo-prądowy Eriez Rev X - mała i średnia frakcja
- Przenośniki i platformy:
 - Przenośnik rozładunku metali nieżelaznych - 914mm X 15,3 m
 - Platforma przesiewacza EcoStar i podpory
 - Platforma i podpory separatora prądów wirowych - 9,1 x 4 m, platforma o wysokości 2,6 m
 - Trzy przenośniki transportowe ASR 914mm X 9,1 m - małe, średnie i duże frakcje
 - Dwa podajniki wibracyjne do separatorów wiropądowych Eriez

3TEK
G L O B A L

888.755.3383

3TEK.com

Dystrybucja w Polsce:

SANTRADE

CENTRUM MASZYN DO RECYKLINGU

Ul. KEN 4, 37-450 Stalowa Wola

Tel. 502650238, www.santrade.pl