

URZĄDZENIA DO RECYKLINGU METALI ŻELAZNYCH I NIEŻELAZNYCH



ECOTECNICA

EUROPE S.r.l.

najwyższa jakość, potwierdzona niezawodność i zadowolenie Użytkowników sprawiają, że ECOTECNICA Europe to uznany na świecie producent maszyn dla branży złomowej



PODSTAWOWE GRUPY PRODUKTOWE



Prasnożyce KATANA



Prasnożyce GLADIO



Paczka ORCA



Paczka MANTA

Dystrybucja i serwis urządzeń ECOTECNICA Europe w Polsce:

SANTRADE

CENTRUM MASZYN DO RECYKLINGU

PRASONOŻYCE KATANA



ASORTYMENT MODELI:

Prasonożycy KATANA przeznaczone są do cięcia i zagęszczania złomu metali żelaznych oraz karoserii samochodowych. Dostępne modele prasonożyc KATANA posiadają siłę cięcia od 600 T do 1200 T i komorę zasypową o długości od 6 do 8 m. Napędzane są silnikami elektrycznymi lub diesla (dla modeli o sile cięcia do 900 Ton). Jednostka napędowa może zostać umieszczona w izolowanym kontenerze. Możliwa jest konfiguracja prasonożyc KATANA wg indywidualnych wymagań. Oferowane są wersje stacjonarne, przewożne i mobilne.

STEROWANIE I TRYBY PRACY:

Sterowanie odbywa się za pomocą zdalnego sterownika radiowego (pilota) lub z kabiny operatora. Prasonożycy KATANA mogą pracować w 3 automatycznych trybach: (1) cięcie, (2) wstępne zagęszczanie+cięcie, (3) w trybie paczkarki. Długość cięcia regulowana jest poprzez czujnik laserowy lub sterownik czasowy. Poprzez Internet możliwa jest zdalna diagnostyka stanu maszyny.

UKŁAD HYDRAULICZNY:

Prasonożycy KATANA posiadają najnowocześniejszy, innowacyjny układ hydrauliczny z centralnym blokiem logicznym zamiast tradycyjnego rozdzielacza. Zastosowanie hydraulicznego bloku logicznego znakomicie zwiększa szybkość ruchów prasonożyc. Pompy hydrauliczne wielotłoczkowe produkowane są przez światowej klasy firmę Kawasaki.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

W opcji dostępny jest kosz boczny do wstępnego załadunku złomu, platforma z kabiną operatora, ruchoma osłona na cylinder popychacza, podgrzewanie oleju hydraulicznego.



PARAMETRY TECHNICZNE PRASONOŻYC KATANA

Parametry:	Model 266	Model 377	Model 389	Model 3710	Model 3812
Siła cięcia (T)	600	700	900	1000	1200
Długość komory (mm):	6200	7000	8000	7000	8000
Szer x wys cięcia (mm) :	950x720	950x720	950x720	1040x830	1040x830
Siła nacisku stempla (T):	110	110	120	160	220
Szer. komory z otw. kłapami (mm):	2550	2550	2550	2850	2850
Siła nacisku każdej kłapy (T):	300	380	380	480	480
Max ciśn. robocze/iłość oleju (bar/l):	350/3500	350/6500	350/6500	350/8200	350/8200
Napęd z silnikiem elektr. (kW) :	2 x 75	2 x 110	2 x 132	4 x 90	4 x 110
Wydajność - złom lekki/ciężki (T/h):	8-13/10-15	10-16/10-18	19-26/22-29	22-26/24-28	25-30/27-33
Waga standard. prasonożyc (kg):	103000	132000	140000	200000	215000

* zaprezentowano wybrane modele. Dane wyrażone w tonach metrycznych. Wydajność orientacyjna przy cięciu na odcinku 50 cm.

PACZKARKI ORCA



ASORTYMENT MODELI:

Paczarki ORCA przeznaczone są do prasowania i zagęszczania karoserii samochodowych i złomu metali żelaznych i nieżelaznych. Dostępne są 3 modele paczkarek ORCA w zależności od długości komory zasypowej tj. 4,8m, 5,25m i 6m. Każdy model oferowany jest w wersji z żurawiem i kabiną operatora lub z oknem (przegrodą) do wypychu paczki. Paczarki napędzane są silnikiem diesla lub elektrycznym. Każda wersja posiada zaczep hakowy i rolki do przewożenia na hakowcu, opcjonalnie może zostać wyposażona w 4 podpory hydrauliczne do przewożenia na zestawie niskopodwoziowym lub na stałe zamocowana na naczepie.

STEROWANIE I TRYBY PRACY:

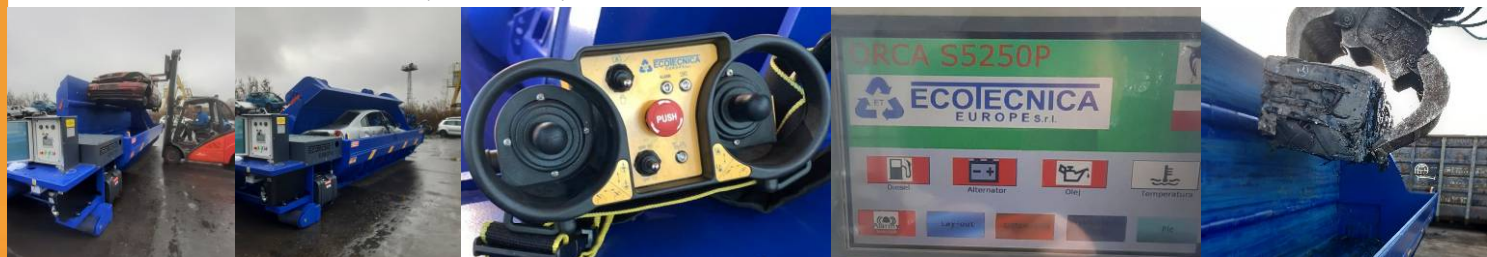
Sterowanie odbywa się za pomocą zdalnego sterownika radiowego (pilota) lub z kabiny operatora. Dla wygody operatora prasa wyposażona jest w automatyczny cykl pracy aktywowany po zamknięciu obu górnych klap. W wersji z oknem do wypychu, paczka jest automatycznie wyrzucana z komory. Paczarka ORCA wyposażona jest w ekran dotykowy do kontroli podstawowych parametrów pracy, z polską wersją językową. Ekran umożliwia m.in. wybór gęstości paczki (gęsta lub luźna paczka), aktywowanie lub dezaktywowanie okna do wypychu paczki, kontrolę działania systemu wyłączników krańcowych. Poprzez Internet możliwy jest telemonitoring maszyny.

UKŁAD HYDRAULICZNY:

Pompa główna wyprodukowana została przez światowego lidera, firmę Kawasaki. Jest to pompa tłoczkowa o zmiennym wydatku. Pompą pomocniczą jest pompa zębata do serwosterowania. Wersje z żurawiem posiadają trzecią pompę zębatą do napędzania żurawia i obracania kabiny.

SOLIDNOŚĆ KONSTRUKCJI:

Komora prasowania, powierzchnie klap i głowicy popychacza wykonane zostały z odpornej na ścieranie stali HARDOX. Do przeciwdziałania siłom odkształcającym komorę podczas zginięcia i zagęszczania złomu metali, zastosowano dodatkowe metalowe ożebrowanie wzmacniające od zewnątrz prostolinijność komory.



PARAMETRY TECHNICZNE PACZKAREK ORCA

Parametry:	4800	5250	6000
Długość komory (mm):	4800	5250	6000
Szer. komory z otwartymi klapami (mm):	1790	1790	1790
Wymiar paczki (mm):	850x650xL	850x650xL	850x650xL
Łączna siła zginięcia klap komory (T):	360	360	360
Siła nacisku popychacza (T):	150	150	150
Długość w trybie transportu (mm):	7500	8000	9500
Napęd z silnikiem diesla (kW/KM):	93/126	93/126	129/175
Wyposażenie – wersja G/wersja P:	żuraw/okno	żuraw/okno	okno
Waga z oknem/żurawiem (kg):	24500/26000	25500/27000	34000

PRASONOŻYCE GLADIO

PACZKARKI MANTA



ASORTYMENT MODELI:

Prasonożycy GLADIO przeznaczone są do cięcia i zagęszczania złomu żelaznego i karoserii samochodowych. Dostępne są 2 modele o sile cięcia 500 i 600 Ton. Są to prasonożycy średniej serii i dzięki 4 podporom hydraulicznym mogą być przewożone na naczepie lub zestawie niskopodwoziowym.

Paczki MANTA przeznaczone są do prasowania i zagęszczania złomu metali nieżelaznych oraz lekkiego złomu żelaznego. Dostępne są dwa modele z wymiarem paczki 40x40cm lub 50x40cm. Oba modele mogą mieć komorę zasypową o dł. 2,7m lub 2m. Wyposażone są w zaczep hakowy i rolki do transportu.

STEROWANIE I TRYBY PRACY:

Sterowanie jest realizowane pilotem radiowym. Prasonożycy GLADIO mogą pracować w 3 automat. trybach: (1) cięcie, (2) wstępne zagęszczanie+cięcie, (3) w trybie paczkarki.

Operator steruje paczkarką MANTA za pomocą pilota radiowego. Po zamknięciu górnych kłap aktywowany jest tryb automatyczny, a paczka sama wypada z komory. Zasilanie jest silnikiem elektrycznym lub diesla.

PARAMETRY TECHNICZNE

Sila cięcia (T): 500 / 600	Długość komory (mm): 2000 / 2700
Długość komory (mm): 5300 / 6000	Szer. komory z otwartymi kłapami (mm): 1450
Liczba cylindrów cięcia / na każdą kłapę: 2 / 2	Wymiar paczki (mm): 40x40xL / 50x40xL
Sila nacisku stempla (T): 60	Sila nacisku na każdą kłapę (T): 65
Długość / szer. / wys. (mm): 14000-14500 / 2500 / 4200	Sila nacisku popychacza (T): 90 / 95
Wymiar paczki (mm): 850 x 650 x L	Długość w trybie transportu (mm): 6700 / 7400
Sila nacisku popychacza / kłap (T): 150 / 360-420	Napęd z silnikiem elektr. / diesla (kW): 55 / 61
Napęd z silnikiem diesla (kW/KM): 175 / 238	Wyposażenie : okno do wypychu paczki
Waga standard. prasonożyc (kg): 51000 / 53000	Waga standardowej wersji (kg): 13000 / 15500

Dystrybucja i serwis urządzeń ECOTECNICA Europe w Polsce:

SANTRADE

CENTRUM MASZYN DO RECYKLINGU

Adres: ul. Komisji Edukacji Narodowej 4, 37-450 Stalowa Wola

Tel. 502 650 238

santrade@santrade.pl

www.santrade.pl

Firma SANTRADE od 2006 r. jest doświadczonym dystrybutorem różnorodnych urządzeń do recyklingu, m.in:

Wyposażenie stacji
demontażu



Granulatory i linie
do recyklingu kabli



Strzeżniarki młotkowe
Rozdrabniacze i młyny



Szczotki do placów
złomowych

